

DEPURATORI ULTRA CON RICIRCOLO DEI FANGHI

TRATTAMENTO SECONDARIO DELLE ACQUE REFLUE

NOVITÀ



Informazioni Tecniche

Il sistema di trattamento acque reflue con ricircolo dei fanghi è un particolare sistema di trattamento secondario, composto da un filtro percolatore anaerobico, un depuratore a fanghi attivi ed un sistema per il ricircolo dei fanghi, che consente di ottenere un refluo fortemente depurato idoneo per scarico sul suolo o riutilizzo per scopi irrigui. Il sistema deve essere installato a valle di un sistema di trattamento primario (degrassatore e vasca Imhoff).

Il filtro percolatore anaerobico è un particolare serbatoio da interro in polietilene opportunamente attrezzato per sottoporre le acque reflue di origine domestica ad un trattamento secondario di tipo biologico a biomassa adesa. All'interno del filtro sono disposti dei particolari corpi di riempimento in polipropilene sulla superficie dei quali si sviluppano le colonie di batteri anaerobici che, utilizzando il carico organico delle acque reflue come nutrimento, consentono di raggiungere buoni rendimenti di depurazione.

Il depuratore a fanghi attivi è un particolare serbatoio da interro in polietilene opportunamente attrezzato per sottoporre le acque reflue di origine domestica ad un trattamento secondario di tipo fisico, chimico e biologico a biomassa sospesa. Il depuratore a fanghi attivi è composto da due comparti: uno di ossidazione (inferiore) e uno di sedimentazione (superiore). Nel primo le acque reflue in ingresso sono sottoposte ad una intensa aerazione artificiale. Nel comparto di sedimentazione si ha una zona di calma in cui i fanghi attivi, ricchi di colonie batteriche, si separano dalle acque depurate e precipitano sul fondo (depurazione fisica). Da qui, attraverso delle aperture ritornano nel comparto di ossidazione garantendo il mantenimento delle alte concentrazioni di microbi necessarie alla depurazione delle acque reflue. I serbatoi costituenti il sistema sono dotati di tubazioni di ingresso e uscita in PVC equipaggiate con guarnizioni in gomma a doppio labbro per garantire la perfetta tenuta stagna, di bocchettoni per lo sfianto dei gas, di aperture d'accesso per l'ispezione e la manutenzione periodiche delle vasche oltreché per il depuratore a fanghi attivi di diffusori a bolle fini posti sul fondo del

comparto di ossidazione, di compressore e del relativo dispositivo elettronico di comando.

Il sistema di ricircolo dei fanghi, azionato mediante compressore a membrana, preleva il refluo dal sedimentatore del depuratore a fanghi attivi per immetterlo all'interno del percolatore; in questo modo si garantisce un forte abbattimento del fosforo e dell'azoto.

Impiego

Trattamento secondario delle acque reflue, successivo dei trattamenti primari (Degrassatori – Imhoff) derivanti da utenze civili, residenziali, commerciali e di ristorazione, con recapito in corso d'acqua superficiale o in dispersione tramite sub – irrigazione se contemplato dalle disposizioni dell'ente locale competente. Il refluo in uscita dal sistema può essere utilizzato anche per scopi irrigui.

Materiale

Vasca in polietilene lineare atossico ad alta densità. Guarnizioni in NBR. Tubazioni in PVC.

Installazione, manutenzione e carrabilità

Garanzia

2 Anni.

Verdere condizioni generali di vendita e garanzia.

Riferimenti normativi

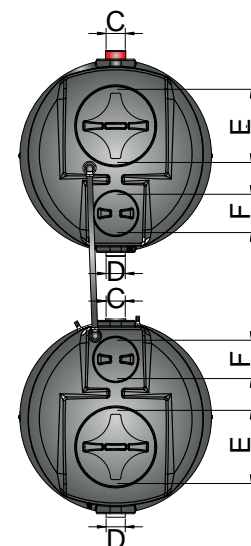
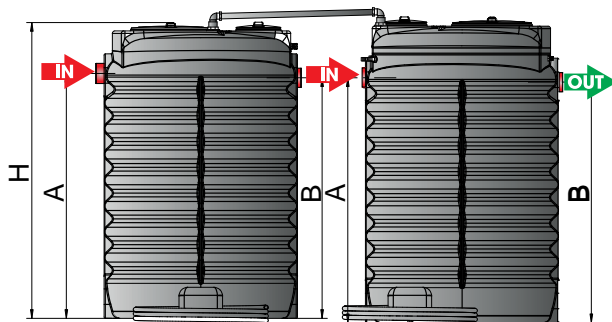
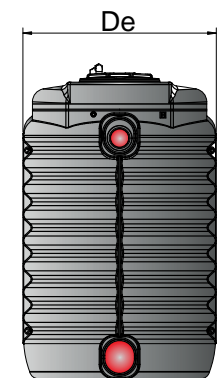
Delibera del comitato interministeriale del 4 febbraio 1977

D.Lgs 152/06

UNI EN 12566-3



Il tubo di ricircolo non è compreso nella fornitura. Utilizzare tubo in PE Ø 1"



DISPOSITIVO ELETTRONICO TEMPORIZZATORE PER LA GESTIONE DEL COMPRESSORE FORNITO A CORREDO

Parametri di dimensionamento

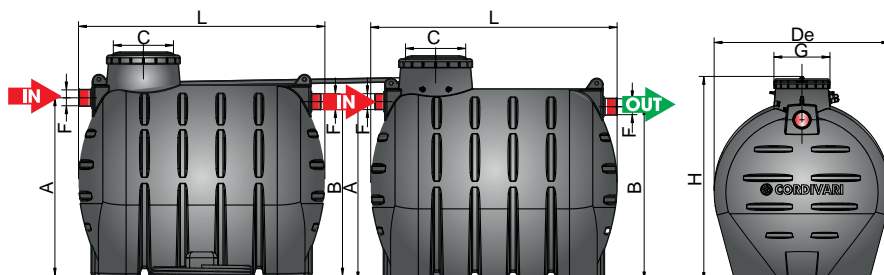
CARICO IDRAULICO	CARICO ORGANICO	CARICO DI FANGO	CARICO VOLUMETRICO
200 l/gAE	48 gr BOD5/AE	< 0,15	< 0,5

A.E.	Modello	DEPURATORI FANGHI ATTIVI	De	H	A	B	C/D	E	F	Vol. Perc. AN.	Dep. FA	Diffusori	Potenza compressore fanghi attivi @50Hz	Potenza compressore ricircolo fanghi @50Hz
Tab. 3	Tab. 4	CODICE	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Vol. Oss.	Vol. Sed.	Nr.	W
5	3	750+ 750 3427262010000	1100	1200	960	930	110	410	210	750	500	250	1	37 (DS40L)
8	5	1120+ 120 3427262010001	1100	1650	1410	1380	110	410	210	1120	800	320	1	56 (DS60L)
12	8	1680+ 1680 3427262010002	1400	1595	1245	1215	125	410	210	1680	1200	480	1	56 (DS60L)
16	11	2240+ 2240 3427262010003	1400	2040	1690	1660	125	410	210	2240	1600	640	1	56 (DS60L)

DEPURATORI ULTRA CON RICIRCOLO DEI FANGHI

TRATTAMENTO SECONDARIO DELLE ACQUE REFLUE

NOVITÀ



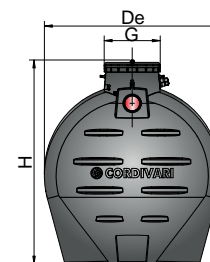
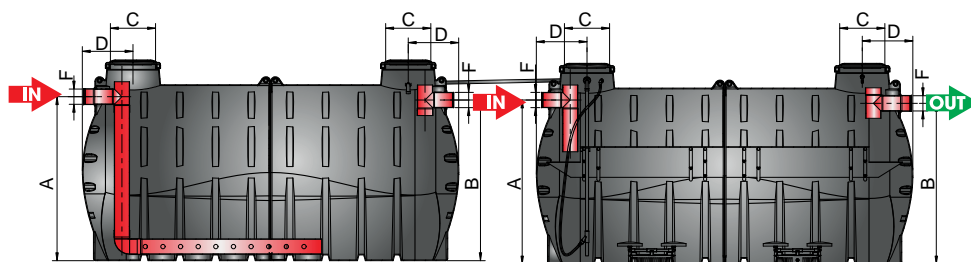
Il tubo di ricircolo non è compreso nella fornitura. Utilizzare tubo in PE Ø 1"

TRATTAMENTO ACQUE
METEORICHE E REFLUE

A.E.		DEPURATORI FANGHI ATTIVI	De	H	A	B	C/D	E	F	Vol. Perc. AN.	Dep. FA		Diffu- sori	Potenza compressore fanghi attivi @50Hz	Potenza compressore ricircolo fanghi @50Hz	
Tab. 3	Tab. 4										Vol. Oss.	Vol. Sed.				Nr.
20	14	3000+ 3000	3427261010000	1500	1744	1939	1403	1363	125	470	3000	2100	840	2	550 (SC301MG)	56 (DS60L)
33	22	5000+ 5000	3427261010001	1843	1843	2110	1722	1687	160	470	5000	3500	1400	4		



Il tubo di ricircolo non è compreso nella fornitura. Utilizzare tubo in PE Ø 1"



A.E.		DEPURATORI FANGHI ATTIVI	De	H	L	A	B	F	C	D	G	Vol. Perc. AN.	Dep. FA		Diffu- sori	Potenza compressore fanghi attivi @50Hz	Potenza compressore ricir- colo fanghi @50Hz	
Tab. 3	Tab. 4												Vol. Oss.	Vol. Sed.				Nr.
67	45	10000+ 10000	3427261010002	1843	2087	3950	1722	1687	160	470	531	592	10000	7100	2840	8	550 (SC301MG)	56 (DS60L)

Voci di capitolato

Sistema di trattamento a doppio stadio composto da depuratore a fanghi attivi, percolatore anaerobico e sistema per il ricircolo dei fanghi. Il depuratore a fanghi attivi è composto da due vani stampati, mediante stampaggio rotazionale, con polietilene lineare atossico ad alta densità riciclabile. Il prodotto è attrezzato all'interno con diffusore a bolle fini, il quale è collegato al raccordo porta gomma fissato alla parte superiore del serbatoio. A corredo sono forniti il compressore a membrana e il tubo flessibile per il collegamento al raccordo porta gomma. Il prodotto è dotato di chiusini: per l'ispezione e il lavaggio del sedimentatore, per l'ispezione e il lavaggio del comparto di ossidazione, per il prelievo dei fanghi. Sulla parte superiore è presente il bocchettone per lo sfiato e l'allontanamento del bio-gas. Le tubazioni di ingresso ed uscita sono equipaggiate con guarnizioni in gomma a doppio labbro per garantire la perfetta tenuta stagna. Il filtro percolatore anaerobico è stampato, mediante stampaggio rotazionale, con polietilene lineare atossico ad alta densità riciclabile. Il filtro è riempito con corpi di riempimento ad elevata superficie specifica. Il prodotto è dotato di chiusini per l'ispezione e il lavaggio della vasca e delle tubazioni d'ingresso e uscita. Sulla parte superiore è presente il bocchettone per lo sfiato e l'allontanamento del bio-gas. Le tubazioni di ingresso ed uscita sono equipaggiate con guarnizioni in gomma a doppio labbro per garantire la perfetta tenuta stagna. Tra il depuratore a fanghi attivi e il percolatore è installato un sistema di ricircolo dei fanghi equipaggiato con un compressore a membrana e un dispositivo temporizzatore per la sua gestione.