

EXTRA 2 INOX COMPACT

BOLLITORE IN ACCIAIO INOX 316L

CON 2 SCAMBIATORI ESTRAIBILI IN ACCIAIO INOX 316L PROGETTATO PER LOCALI CON ALTEZZA RIDOTTA



IMPIEGO

Produzione ed accumulo di acqua calda sanitaria (ACS)
Adatto per locali con altezza ridotta.

MATERIALI E FINITURE

Acciaio Inox AISI 316L idoneo per acqua potabile ai sensi del D. M. n. 174 del 06.04.04

SCAMBIATORE DI CALORE:

2 scambiatori di calore a fascio tubiero in acciaio Inox 316L (superiore diritto - inferiore piegato verso il basso di tipo Antilegionella®)

COIBENTAZIONE (SMONTABILE)

Fibra di poliestere NOFIRE® riciclabile ad elevato isolamento termico e classe di resistenza al fuoco B-s2d0 (EN 13501). Rivestimento esterno in PVC.

PROTEZIONE CATTODICA

2 anni di magnesio.

SCARICO

Scarico attraverso manicotto sul fondo.

GUARNIZIONI-TESTATA DI RINVIO

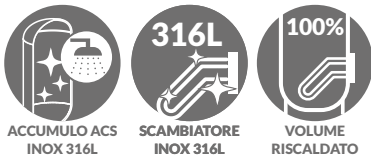
Guarnizioni in gomma siliconica alimentare (D.M. n.174 del 2004); Testata in acciaio al carbonio con trattamento anticorrosivo.

GARANZIA

5 anni (vedi condizioni generali di vendita)

ACCESSORI E RICAMBI

Per l'elenco completo consultare la relativa sezione.



Configuratore energetico per etichetta ErP on-line



EXTRA 2 COMPACT XXC

SUPERFICI SCAMBIATORI INOX 316L

| Modello | Coibentazione MORBIDA SMONTABILE CODICE | Superfici Scambiatori Innox 316L | |
|-------------|---|----------------------------------|-----------|
| | | Inferiore | Superiore |
| 2500 | 3082052300211 | 5 | 5 |
| 3000 | 3082052300213 | 6 | 6 |
| 4000 | 3082052300215 | 8 | 8 |

ACCESSORI

RISCALDATORI ELETTRICI



Volume utile Mod. integr. elettrica [litri]

| Mod. integr. elettrica [litri] | MONOFASE | | | TRIFASE | | | | | |
|---|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-----|
| | 1,5 kW | 2 kW | 3 kW | 4 kW | 5 kW | 6 kW | 9 kW | 12 kW | |
| | 5240000000051 | 5240000000052 | 5240000000053 | 5240000000047 | 5240000000048 | 5240000000049 | 5240000000050 | 5240000000031 | |
| Tempo di riscaldamento con resistenze elettriche da 10 °C a 45 °C [min] | | | | | | | | | |
| 2500 | 797 | 1428 | 1071 | 714 | 535 | 428 | 357 | 238 | 178 |
| 3000 | 874 | 1565 | 1173 | 782 | 587 | 469 | 391 | 261 | 196 |
| 4000 | 924 | 1655 | 1241 | 828 | 621 | 497 | 414 | 276 | 207 |

Centralina Easy Control montata sul bollitore

| CODICE | PER MODELLI |
|---------------|-------------|
| 5005000310002 | XXC |



Termometro con pozzetto

| CODICE |
|-----------------------|
| 5032240000107 |
| Confezione da 5 pezzi |



Anodo al titanio (per bollitori inox)

Vedi sezione accessori



EXTRA 2 INOX COMPACT

BOLLITORE IN ACCIAIO INOX 316L

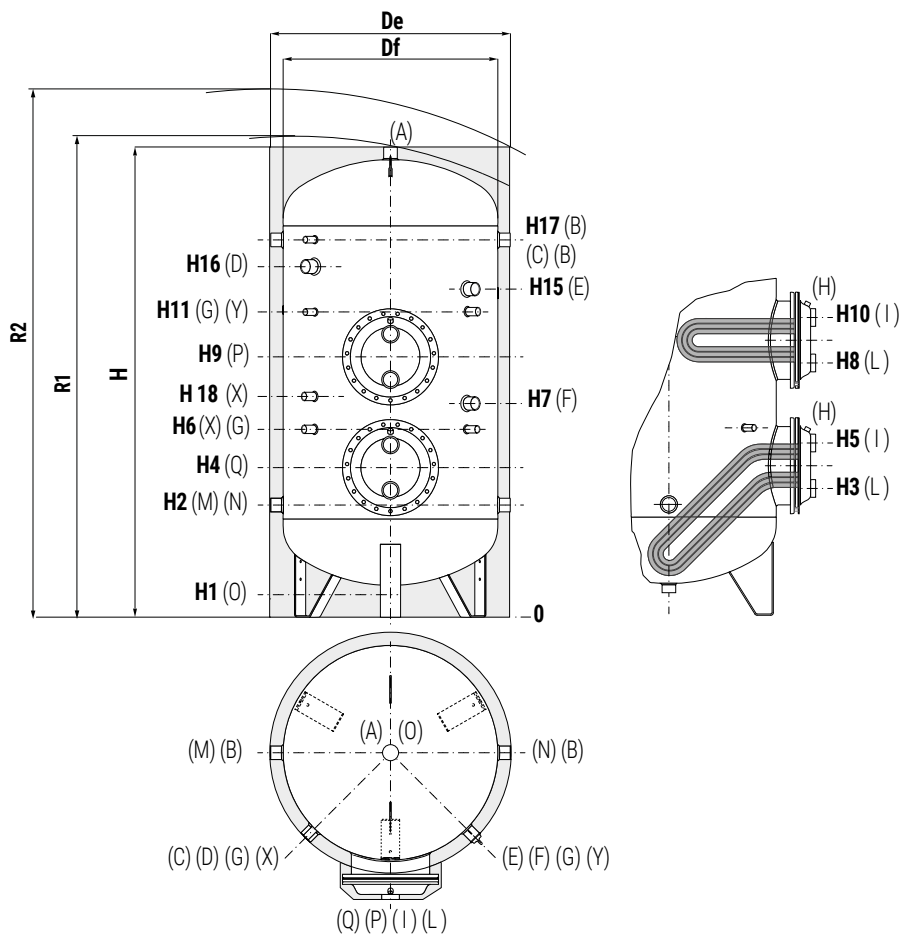
CON 2 SCAMBIATORI ESTRAIBILI IN ACCIAIO INOX 316L PROGETTATO PER LOCALI CON ALTEZZA RIDOTTA

| ACCUMULO | | SCAMBIATORE | |
|----------|-------|-------------|--------|
| Pmax | Tmax | Pmax | Tmax |
| 6 bar | 95 °C | 12 bar | 110 °C |



CORDIVARI Lab

TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH dichiara che le procedure di testing e il laboratorio della Cordivari sono qualificati per l'esecuzione in conformità alla norma EN 15332 indicata dalla direttiva ErP Ecodesign



| | |
|----------|--|
| A | Uscita acqua calda sanitaria 2" Gas F |
| B | Connessione per ricircolo o per prelievo acqua calda sanitaria 2" Gas F |
| C | Connessione per strumentazione 1/2" Gas F |
| D | Connessione per integrazione elettrica 2" Gas F |
| E | Connessione per secondo anodo di magnesio/ Anodo Elett. 1"1/4 Gas F |
| F | Connessione per anodo di magnesio/Anodo Elettronico 1" 1/4 Gas F |
| G | Connessione per strumentazione 1/2" Gas F |
| H | Spurgo scambiatore 3/8" Gas F |
| I | Ingresso circuito primario 2" Gas F |
| L | Uscita circuito primario 2" Gas F |
| M | Ingresso acqua sanitaria 2" Gas F |
| N | Ingresso alternativo acqua sanitaria o connessione per collegamento in serie di più bollitori 2" Gas F |
| O | Scarico 1" Gas F |
| P | Flangia |
| X | Connessione per anodo Elettronico 3/4" Gas F |
| Y | Connessione per anodo Elettronico 3/4" Gas F (solo 4000) |

| Modello | Volume [lt] | Peso [kg] | Df | De | H | R1 | R2 | [mm] | | | | | |
|-------------|-------------|-----------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|------|
| | | | | | | | | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | H6 |
| 2500 | 2635 | 450 | 1400 | 1500 | 2122 | 2251 | 2610 | 117 | 557 | 677 | 782 | 887 | 957 |
| 3000 | 3038 | 472 | 1500 | 1600 | 2131 | 2276 | 2670 | 106 | 556 | 736 | 841 | 946 | 956 |
| 4000 | 4002 | 620 | 1600 | 1700 | 2409 | 2555 | 2960 | 94 | 564 | 744 | 849 | 954 | 1024 |

| Modello | H7 | H8 | H9 | H10 | H11 | H12 | H15 | H16 | H17 | H18 | P Q |
|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|
| | | | | | | | | | | | |
| 2500 | 1077 | 1257 | 1362 | 1537 | 1432 | 1177 | 1552 | 1501 | 1657 | 1180 | Øi350/Øe430 |
| 3000 | 1076 | 1256 | 1361 | 1466 | 1431 | 1176 | 1551 | 1500 | 1656 | 1180 | Øi350/Øe430 |
| 4000 | 1144 | 1331 | 1436 | 1716 | 1611 | 1251 | 1809 | 1732 | 1904 | 1250 | Øi350/Øe430 |

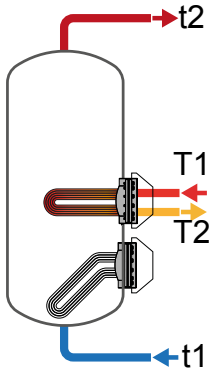
EXTRA 2 INOX COMPACT

DATI TECNICI PER SCAMBIATORI DI CALORE



La particolare ed esclusiva conformazione degli scambiatori **Serpentina Antilegionella®** Cordivari permette il riscaldamento dell'intero volume del bollitore. Conseguentemente, rispetto a bollitori con scambiatore tradizionale, l'energia immagazzinata è maggiore ed i tempi di preriscaldamento sono da intendersi riferiti all'intero volume del bollitore. In un bollitore con scambiatore estraibile tradizionale (non Serpentina Antilegionella®) una percentuale compresa fra il 9% ed il 17% del volume complessivo di ACS non viene riscaldata, con le conseguenti riduzioni di efficienza e aumento del rischio legionella.

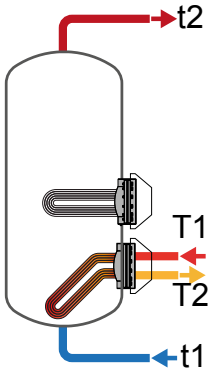
SCAMBIATORE SUPERIORE



| Modello | Portata Primario [m³/h] | Tempo di messa a regime in minuti da 10 °C a t2 e primario a T1 | | | | Potenza massima scambiabile in KW con primario a T1, secondario fra 10 °C e 45 °C e prelievo in continuo dell'ACS prodotta | | | | Produzione in continuo ACS in lt/h fra 10 °C e 45 °C e primario a temperatura T1 | | | |
|---------|----------------------------|---|-------|-------|-------|--|-----|-----|-----|--|------|------|------|
| | | T1/t2 | | | | T1 | | | | T1 | | | |
| | | 55/50 | 65/60 | 70/60 | 80/60 | 55 | 65 | 70 | 80 | 55 | 65 | 70 | 80 |
| 2500 | 20 | 118 | 119 | 81 | 51 | 69 | 111 | 133 | 180 | 1699 | 2738 | 3288 | 4453 |
| | 10 | 145 | 146 | 101 | 65 | 59 | 93 | 111 | 148 | 1465 | 2302 | 2741 | 3665 |
| 3000 | 20 | 128 | 127 | 87 | 55 | 100 | 159 | 190 | 255 | 2461 | 3926 | 4694 | 6321 |
| | 10 | 456 | 157 | 110 | 70 | 84 | 130 | 154 | 204 | 2082 | 3224 | 3817 | 5053 |
| 4000 | 20 | 126 | 127 | 87 | 56 | 131 | 207 | 247 | 330 | 3236 | 5121 | 6105 | 8168 |
| | 10 | 159 | 161 | 112 | 73 | 110 | 168 | 198 | 260 | 2718 | 4151 | 4903 | 6443 |

| Modello | Portata Primario [m³/h] | ACS prelevabile nei primi 10 minuti in lt/10' fra 10 °C e 45 °C accumulato a t2 e primario a T1 | | | | ACS prelevabile nella prima ora in lt/60' fra 10 °C e 45 °C accumulato a t2 e primario a T1 | | | | Perdita di carico scambiatore primario | |
|---------|----------------------------|---|-------|-------|-------|---|-------|-------|-------|--|--------|
| | | T1/t2 | | | | T1/t2 | | | | [mm.c.a.] | [mbar] |
| | | 55/50 | 65/60 | 70/60 | 80/60 | 55/50 | 65/60 | 70/60 | 80/60 | | |
| 2500 | 20 | 2927 | 3761 | 3852 | 4046 | 4003 | 5495 | 5935 | 6867 | 2436 | 238,9 |
| | 10 | 2888 | 3688 | 3761 | 3915 | 3815 | 5146 | 5497 | 6236 | 624 | 61,2 |
| 3000 | 20 | 3748 | 4827 | 4955 | 5226 | 5307 | 7314 | 7928 | 9230 | 2836 | 278,1 |
| | 10 | 3685 | 4710 | 4809 | 5015 | 5004 | 6752 | 7226 | 8215 | 723 | 70,9 |
| 4000 | 20 | 4842 | 6232 | 6396 | 6740 | 6892 | 9475 | 10263 | 11913 | 3896 | 382,1 |
| | 10 | 4756 | 6070 | 6196 | 6452 | 6477 | 8699 | 9301 | 10533 | 989 | 97,0 |

SCAMBIATORE INFERIORE



| Modello | Portata Primario [m³/h] | Tempo di messa a regime in minuti da 10 °C a t2 e primario a T1 | | | | Potenza massima scambiabile in KW con primario a T1, secondario fra 10 °C e 45 °C e prelievo in continuo dell'ACS prodotta | | | | Produzione in continuo ACS in lt/h fra 10 °C e 45 °C e primario a temperatura T1 | | | |
|---------|----------------------------|---|-------|-------|-------|--|-----|-----|-----|--|------|------|------|
| | | T1/t2 | | | | T1 | | | | T1 | | | |
| | | 55/50 | 65/60 | 70/60 | 80/60 | 55 | 65 | 70 | 80 | 55 | 65 | 70 | 80 |
| 2500 | 20 | 59 | 59 | 40 | 25 | 84 | 134 | 160 | 216 | 2069 | 3313 | 3969 | 5358 |
| | 10 | 71 | 72 | 50 | 32 | 71 | 111 | 131 | 174 | 1758 | 2738 | 3249 | 4318 |
| 3000 | 20 | 71 | 72 | 49 | 31 | 100 | 159 | 190 | 255 | 2465 | 3931 | 4698 | 6325 |
| | 10 | 88 | 89 | 62 | 40 | 84 | 130 | 154 | 204 | 2086 | 3229 | 3821 | 5057 |
| 4000 | 20 | 71 | 72 | 50 | 32 | 131 | 207 | 247 | 330 | 3242 | 5126 | 6112 | 8179 |
| | 10 | 89 | 90 | 63 | 41 | 110 | 168 | 198 | 260 | 2723 | 4167 | 4909 | 6448 |

| Modello | Portata Primario [m³/h] | ACS prelevabile nei primi 10 minuti in lt/10' fra 10 °C e 45 °C accumulato a t2 e primario a T1 | | | | ACS prelevabile nella prima ora in lt/60' fra 10 °C e 45 °C accumulato a t2 e primario a T1 | | | | Perdita di carico scambiatore primario | |
|---------|----------------------------|---|-------|-------|-------|---|-------|-------|-------|--|--------|
| | | T1/t2 | | | | T1/t2 | | | | [mm.c.a.] | [mbar] |
| | | 55/50 | 65/60 | 70/60 | 80/60 | 55/50 | 65/60 | 70/60 | 80/60 | | |
| 2500 | 20 | 1652 | 2186 | 2296 | 2527 | 2963 | 4285 | 4809 | 5921 | 2314 | 226,9 |
| | 10 | 1600 | 2091 | 2176 | 2354 | 2714 | 3825 | 4233 | 5089 | 592 | 58,1 |
| 3000 | 20 | 2303 | 3021 | 3149 | 3420 | 3865 | 5511 | 6124 | 7426 | 2745 | 269,2 |
| | 10 | 2240 | 2904 | 3003 | 3209 | 3561 | 4949 | 5423 | 6411 | 700 | 68,6 |
| 4000 | 20 | 2972 | 3894 | 4059 | 4403 | 5026 | 7141 | 7930 | 9583 | 3701 | 362,9 |
| | 10 | 2886 | 3735 | 3858 | 4115 | 4610 | 6374 | 6967 | 8198 | 939 | 92,1 |

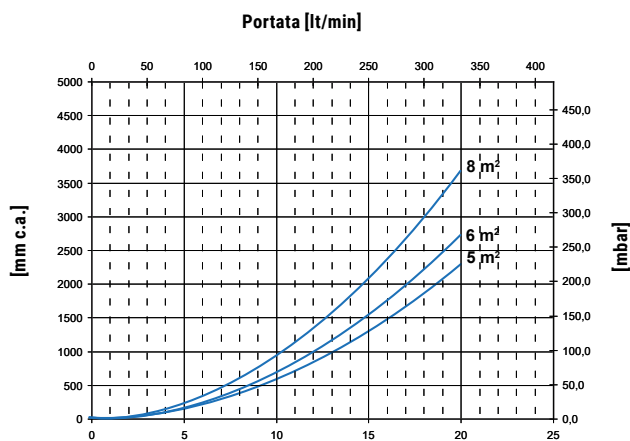
EXTRA 2 INOX COMPACT

PERDITE DI CARICO SCAMBIATORI DI CALORE SUPERIORI



Superfici scambiatori superiori

| | [m ²] |
|-------------|-------------------|
| 2500 | 5 |
| 3000 | 6 |
| 4000 | 8 |

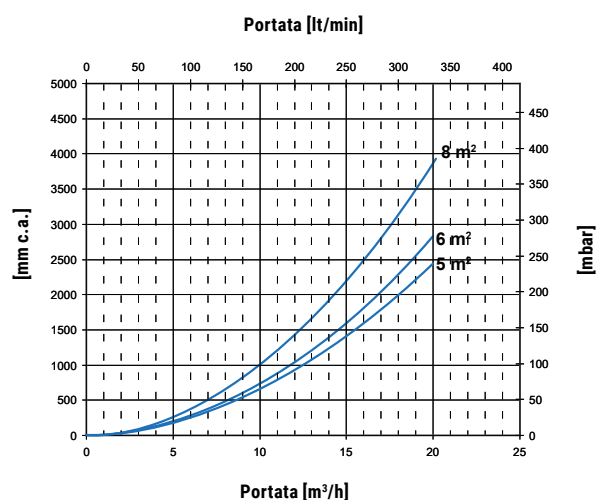


PERDITE DI CARICO SCAMBIATORI DI CALORE INFERIORI (ANTILEGIONELLA®)



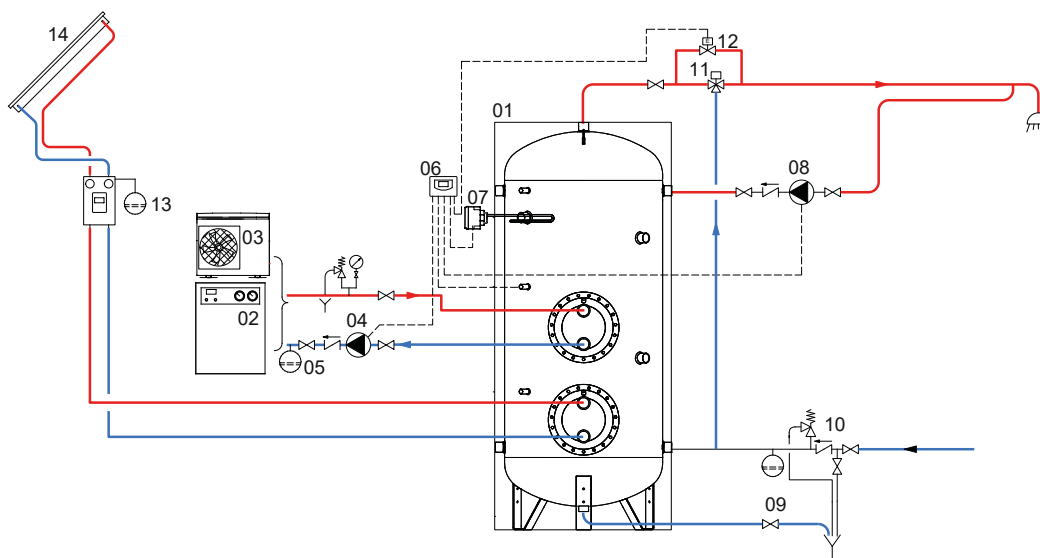
Superfici scambiatori inferiori

| | [m ²] |
|-------------|-------------------|
| 2500 | 5 |
| 3000 | 6 |
| 4000 | 8 |



GRAFICI PRESTAZIONI A PAG. 38-39

ESEMPIO DI SCHEMA DI IMPIANTO CON EXTRA 2 INOX COMPACT



| | | | |
|----------------------------------|---|--------------------------------------|---|
| 1 Bollitore Extra 2 INOX COMPACT | 5 Vaso di Espansione | 9 Valvola scarico fanghi/svuotamento | 13 Gruppo di circolazione solare completo |
| 2 Generatore (caldaia a gas) | 6 Centralina Easy Control o altro controllore /termostato | 10 Gruppo di sicurezza idraulico | 14 Collettore/i solare/i |
| 3 Generatore (Pompa di Calore) | 7 Resistenza Elettrica (opzionale) | 11 Miscelatore termostatico | |
| 4 Circolatore | 8 Circolatore ricircolo Acs | 12 Elettrovalvola di by-pass | |

Gli schemi riportati sono puramente illustrativi. Per la realizzazione di impianti fare sempre riferimento ad un tecnico progettista abilitato.